

Издательство \_\_\_\_\_

СТБ \_\_\_\_\_

Директор  
издательства

**ТИПОГРАФСКИЙ ЗАКАЗ**

Директор полиграфического  
предприятия

\_\_\_\_\_

№ \_\_\_\_\_

Зам. директора по  
производству

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Дата поступления заказа

Главный технолог

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗДАТЕЛЬСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

В \_\_\_\_\_  
(наименование типографии)

Автор \_\_\_\_\_ Название издания \_\_\_\_\_

СЕРИЯ \_\_\_\_\_ Издательские \_\_\_\_\_ экз. Сигнал \_\_\_\_\_ экз.

Формат \_\_\_\_\_ х \_\_\_\_\_ 1/ \_\_\_\_\_ долю. Объем \_\_\_\_\_ печ.листов. Кол-во страниц \_\_\_\_\_

ТИРАЖ В ПЕРЕПЛЕТЕ № \_\_\_\_\_ экз. В ОБЛОЖКЕ \_\_\_\_\_ экз.

ФОРМАТ БЛОКА ДО ОБРЕЗА \_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ мм; ПОСЛЕ ОБРЕЗА \_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ мм.

Подписная корректура \_\_\_\_\_ стр. Формат полосы набора \_\_\_\_\_ х \_\_\_\_\_ мм

Раскладка в корешке \_\_\_\_\_ мм, в головке \_\_\_\_\_ мм,

Штрих-код ISBN \_\_\_\_\_ Язык: русский, белорусский, \_\_\_\_\_

Предоставленные материалы  д/п  калька  вывод StP Файлы на  CD/DVD  флешка  e-mail

**ПЕЧАТЬ**

Текст: на машине \_\_\_\_\_ кол-во красок: лицо \_\_\_\_\_ оборот \_\_\_\_\_

Фальцовка в \_\_\_\_\_ сгиба \_\_\_\_\_ Гр. сложности \_\_\_\_\_

Дополнительные указания \_\_\_\_\_

Обложка: на машине \_\_\_\_\_ кол-во красок: лицо \_\_\_\_\_ оборот \_\_\_\_\_

Фальцовка или биговка в \_\_\_\_\_ Гр. сложности \_\_\_\_\_

Припрессовка пленки \_\_\_\_\_ Лакирование \_\_\_\_\_

Дополнительные указания \_\_\_\_\_

Форзац: чистый (не печатный); печать на машине \_\_\_\_\_

кол-во красок: лицо \_\_\_\_\_ оборот \_\_\_\_\_ Фальцовка в \_\_\_\_\_ сгиба \_\_\_\_\_ Гр. сл. \_\_\_\_\_

Дополнительные указания о вкладках, обложке, суперобложке, илл.тетрадах и др.:

---

---

### БРОШЮРОВКА И ОТДЕЛКА

Комплектовка  вкладкой  подборкой Шитьё  нитками  скобой  клеевое крепление

Тип переплета \_\_\_\_\_ Корешок  круглый  прямой. Каптал в тон переплета.

Отделка: \_\_\_\_\_

---

Дополнительные указания: \_\_\_\_\_

---

### МАТЕРИАЛЫ (типографии, издательства)

для текста \_\_\_\_\_ плотность \_\_\_\_\_ г. формат \_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ см  
(название, изготовитель)

для обложки \_\_\_\_\_ плотность \_\_\_\_\_ г. формат \_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ см  
(название, изготовитель)

Дляклеек \_\_\_\_\_ плотность \_\_\_\_\_ г. формат \_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ см  
(накидок, илл.тетр.)(название, изготовитель)

для форзаца \_\_\_\_\_ плотность \_\_\_\_\_ г. формат \_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ см  
(название, изготовитель)

для суперобложки \_\_\_\_\_ плотность \_\_\_\_\_ г. формат \_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ см  
(название, изготовитель)

Картон для переплетов \_\_\_\_\_, толщина \_\_\_\_\_ мм, \_\_\_\_\_  
(название, изготовитель)

Ткани для переплетов \_\_\_\_\_  
(название, цвет, изготовитель, формат) (размер)

Дополнительные указания: \_\_\_\_\_

---

Начальник отдела производства: \_\_\_\_\_

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Телефон/факс отдела производства:

Телефон/факс приемной:

Адрес отдела производства: